

TYPE 42

DISCHI DA TAGLIO A CENTRO DEPRESSO STANDARD PER MACCHINE PORTATILI

TAGLIO



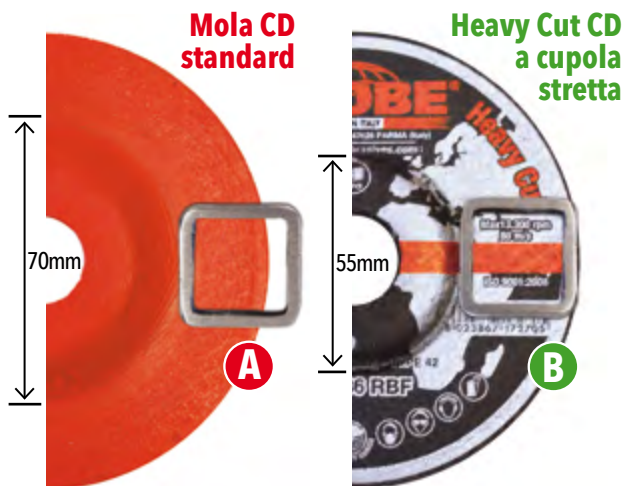
La linea di dischi da taglio standard a centro depresso per macchine portatili di GLOBE, grazie ai differenti spessori disponibili e alla introduzione della **"cupola stretta"** per i diametri 115 e 125mm (dischi **HEAVY CUT**) si presta perfettamente ad ogni tipologia di lavorazione. Spessore, profondità di taglio e mescola (tipologie di abrasivo, leganti, durezza) sono di fondamentale importanza per la scelta del prodotto più indicato e sono la base per poter fornire sempre il massimo rendimento in qualsiasi utilizzo. Le varie combinazioni offerte permettono di trovare sempre il miglior prodotto per il lavoro da effettuare.



**CUPOLA
PIÙ STRETTA
PER TAGLI
PIÙ PROFONDI**

I VANTAGGI DI HEAVY CUT

- Porzione disco utilizzabile + 15%
- Maggior durata e maggior numero di tagli
- Maggior profondità taglio (+7,5 mm)
- Perfetto per tagli impegnativi
- Alta velocità di taglio
- Minor spreco, maggior risparmio
- Non flette, non vibra



La maggiore superficie a disposizione per il taglio di **Heavy Cut (B)** rispetto ad un **disco CD standard (A)** aumenta la penetrazione di taglio. Test effettuato con tubolare 30x30x3 mm.

HEAVY CUT (disponibile sia nella versione **PLUS** che **DYNAMIC**) è l'innovativa linea di dischi da taglio a centro depresso con **"CUPOLA STRETTA"** progettata da GLOBE, disponibile nei diametri 115 mm e 125 mm per spessori da 2,5 mm a 3,2 mm. L'idea di una **"CUPOLA STRETTA"** (soli 55 mm di diametro) rivoluziona il mercato di questa tipologia di dischi fornendo all'utilizzatore uno strumento decisamente più performante in termini di maggior profondità del taglio e maggior numero di tagli eseguibili, nonché maggior durata del disco, minor spreco e minori costi. GLOBE, sempre un passo avanti nella ricerca, ha sviluppato una linea di dischi CD con cupola di dimensione estremamente ridotta; caratteristica che consente di avere una maggior porzione tagliente rispetto ai tradizionali dischi a centro depresso presenti sul mercato, garantendo una maggior profondità di taglio. La dimensione della cupola è giusto quella minima necessaria ad alloggiare le flange di serraggio delle macchine smerigliatrici. I dischi a centro depresso con **"CUPOLA STRETTA"** GLOBE HEAVY CUT garantiscono inoltre ottima stabilità, precisione, rigidità e la possibilità di fare tagli "a raso". La linea HEAVY CUT a **"CUPOLA STRETTA"** è realizzata con differenti mescole per la lavorazione di tutti i principali materiali. La versione per INOX è esente da Fe, Cl, S.

MATERIALE	DIMENSIONI (diam - spess - foro) mm	DUREZZA	VEL. USO	CODICE ARTICOLO	
-----------	--	---------	----------	-----------------	---

LINEA PLUS 

 **INOX E ACCIAIO**

A 30-36 Q: per impieghi standard, è indicata per il taglio di ferro e acciaio. Buona taglienza, buona durata. Utilizzabile anche su acciaio inossidabile.

DURATA DISCO ●●●○○○
VELOCITÀ DI TAGLIO ●●●●○○
PULIZIA DI TAGLIO ●●●●○○

	100x3,2x16,00		A 30-36 Q	80 m/s	G1011	50pz
NEW	115x3,2x22,23 Heavy Cut		A 30-36 Q	80 m/s	G1013 •	50pz
NEW	125x3,2x22,23 Heavy Cut		A 30-36 Q	80 m/s	G1015 •	50pz
	150x3,2x22,23		A 30-36 Q	80 m/s	G1016 •	50pz
	180x3,2x22,23		A 30-36 Q	80 m/s	G1111	50pz
	180x4,0x22,23		A 30-36 Q	80 m/s	6325136210100	50pz
	230x3,2x22,23		A 30-36 Q	80 m/s	G1113 •	50pz
	230x4,0x22,23		A 30-36 Q	80 m/s	6326036210100	25pz

 **ACCIAIO**

A 30-36 R: adatto per il taglio di ferro e acciaio abbina una buona capacità di taglio ad una lunga durata.

DURATA DISCO ●●●●○○
VELOCITÀ DI TAGLIO ●●●●○○
PULIZIA DI TAGLIO ●●●●○○

NEW	115x2,5x22,23 Heavy Cut		A 30-36 R	80 m/s	6323915310100	50pz
NEW	125x2,5x22,23 Heavy Cut		A 30-36 R	80 m/s	6324215310100	50pz
	180x2,5x22,23		A 30-36 R	80 m/s	6325115310100	50pz
	230x2,5x22,23		A 30-36 R	80 m/s	6326015310200	50pz
NEW	115x3,2x22,23 Heavy Cut		A 30-36 R	80 m/s	G1023 •	50pz
NEW	125x3,2x22,23 Heavy Cut		A 30-36 R	80 m/s	G1025 •	50pz
	150x3,2x22,23		A 30-36 R	80 m/s	G1026 •	50pz
	180x3,2x22,23		A 30-36 R	80 m/s	G1121	50pz
	180x4,0x22,23		A 30-36 R	80 m/s	6325136310100	50pz
	230x3,2x22,23		A 30-36 R	80 m/s	G1123 •	50pz
	230x3,6x22,23		A 30-36 R	80 m/s	G1124	50pz
	230x4,0x22,23		A 30-36 R	80 m/s	6326036310100	25pz

 **ACCIAIO**

A 30-36 T: prodotto con speciali resine e abrasivi per ottenere ottime capacità di taglio, lunghissima durata ed eccellente resistenza alle sollecitazioni più gravose.

DURATA DISCO ●●●●●●
VELOCITÀ DI TAGLIO ●●●●○○
PULIZIA DI TAGLIO ●●●●○○

	230x2,5x22,23		A 30-36 T	80 m/s	G1132	50pz
--	---------------	--	-----------	--------	-------	------

 **INOX**

A 30-36 QX: per taglio di acciai inossidabili standard. Buone capacità di taglio e buona durata. Particolarmente indicata nel campo della carpenteria leggera.

DURATA DISCO ●●●●○○
VELOCITÀ DI TAGLIO ●●●●○○
PULIZIA DI TAGLIO ●●●●○○

NEW	115x3,2x22,23 Heavy Cut		A 30-36 QX	80 m/s	6323924230100 •	50pz
-----	-------------------------	--	------------	--------	-----------------	------

 **INOX**

Z 30-36 SX: con corindoni modificati zirconio, essendo esente da composti di zolfo, cloro e ferro (certificazione disponibile) è specialmente progettata per impieghi su acciai legati e inossidabili. Ottime capacità di taglio, veloce e freddo, sono supportate da una lunga durata. Indicata per lavori di carpenteria pesante.

DURATA DISCO ●●●●○○
VELOCITÀ DI TAGLIO ●●●●○○
PULIZIA DI TAGLIO ●●●●○○

NEW	115x2,5x22,23 Heavy Cut		Z 30-36 SX	80 m/s	G1032 •	50pz
NEW	125x2,5x22,23 Heavy Cut		Z 30-36 SX	80 m/s	G1034 •	50pz
NEW	125x3,2x22,23 Heavy Cut		Z 30-36 SX	80 m/s	G1035	50pz
	180x2,5x22,23		Z 30-36 SX	80 m/s	G1037	50pz
	180x3,2x22,23		Z 30-36 SX	80 m/s	G1141	50pz
	230x2,5x22,23		Z 30-36 SX	80 m/s	G1142 •	50pz
	230x3,2x22,23		Z 30-36 SX	80 m/s	G1143 •	50pz
	230x4,0x22,23		Z 30-36 SX	80 m/s	6326036360100	25pz

MATERIALE	DIMENSIONI (diam - spess - foro) mm	DUREZZA	VEL. USO	CODICE ARTICOLO	
-----------	--	---------	----------	-----------------	---

LINEA PLUS   

 **GHISA**

A 30-36 QG: per fonderie. Durezza media, ottima capacità di taglio.

DURATA DISCO 
VELOCITÀ DI TAGLIO 
PULIZIA DI TAGLIO 

230x3,2x22,23	A 30-36 QG	80 m/s	G1333	50pz
---------------	------------	--------	-------	------

 **GHISA**

Z 30-36 RG: speciale disco con corindoni modificati zirconio. Particolarmente indicata per fonderie di ghise speciali e legate. Ottima velocità di taglio e lunga durata. Ottima resistenza nei lavori gravosi quali taglio di creste e spigoli.

DURATA DISCO 
VELOCITÀ DI TAGLIO 
PULIZIA DI TAGLIO 

230x3,2x22,23	Z 30-36 RG	80 m/s	6326024320100	50pz
230x3,5x22,23	Z 30-36 RG	80 m/s	G1343	25pz
230x4,0x22,23	Z 30-36 RG	80 m/s	G1344	25pz

 **ALLUMINIO**

A 30-36 QAL: disco specialmente progettato per alluminio e altri metalli non ferrosi teneri (bronzo, ottone...). Taglio veloce grazie alla speciale miscela che impedisce l'intasamento dei pori.

DURATA DISCO 
VELOCITÀ DI TAGLIO 
PULIZIA DI TAGLIO 

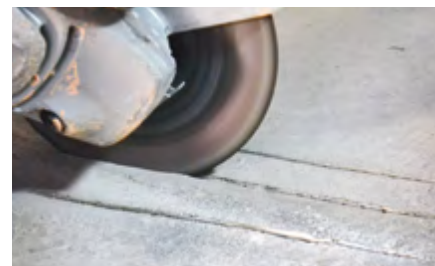
NEW	115x2,5x22,23 Heavy Cut	A 30-36 QAL	80 m/s	G1221 •	50pz
NEW	115x3,2x22,23 Heavy Cut	A 30-36 QAL	80 m/s	G1222 •	50pz
NEW	125x3,2x22,23 Heavy Cut	A 30-36 QAL	80 m/s	G1223 •	50pz
	180x3,2x22,23	A 30-36 QAL	80 m/s	G1321	50pz
	230x3,2x22,23	A 30-36 QAL	80 m/s	G1323 •	50pz

 **EDILIZIA**

C 30-36 RE: disco standard il settore edile, idonea per marmi, pietre, laterizi, conglomerati cementizi ecc. Ottime proprietà di taglio, media durezza e lunga durata.

DURATA DISCO 
VELOCITÀ DI TAGLIO 

NEW	115x3,2x22,23 Heavy Cut	C 30-36 RE	80 m/s	G1212 •	50pz
NEW	125x3,2x22,23 Heavy Cut	C 30-36 RE	80 m/s	G1213 •	50pz
	150x3,2x22,23	C 30-36 RE	80 m/s	G1214	50pz
	180x3,2x22,23	C 30-36 RE	80 m/s	G1311	50pz
	230x3,2x22,23	C 30-36 RE	80 m/s	G1313 •	50pz



Creazione di tracce su cemento armato.

PIPELINER

PIPELINER è la linea per la cianfrinatura sviluppata per la preparazione, l'incisione e la saldatura dei tubi. Questi dischi sono appositamente formulati e rinforzati per la rettifica di saldature ad arco tra passaggi nella costruzione di pipeline. Non contengono additivi a base di ferro, zolfo o cloro (Fe, S, Cl) per non contaminare l'acciaio inossidabile. Da oltre 40 anni GLOBE è presente nell'industria OIL & GAS con prodotti abrasivi specifici per applicazioni generali e specializzate. GLOBE offre una gamma completa di prodotti per ogni tipo di applicazione OIL & GAS come le costruzioni di condotte, installazioni onshore ed offshore, produzione di tubi e infrastrutture navali, manutenzione e revisione.



APPLICAZIONI E VANTAGGI DI PIPELINER

- Tutte le operazioni di smussatura, rettifica leggera, incisione, pulizia e preparazione delle saldature di pipeline
- Elevate prestazioni
- Lunga durata e alto livello di sicurezza
- Riduzione dei costi delle operazioni

MATERIALE	DIMENSIONI (diam - spess - foro) mm	DUREZZA	VEL. USO	CODICE ARTICOLO	
-----------	--	---------	----------	-----------------	--

LINEA PLUS   

 **INOX E ACCIAIO**

A 36 R, A 24 R, A 20 R: mescole specifiche utilizzabili sia su acciai al carbonio che inossidabili. Ideali per le operazioni su PIPELINE.

DURATA DISCO 
VELOCITÀ DI TAGLIO 
PULIZIA DI TAGLIO 

NEW	115x2,5x22,23	A 36 R	80 m/s	G1144 •	50pz
NEW	125x2,5x22,23	A 36 R	80 m/s	G1145 •	50pz
NEW	150x3,5x22,23	A 24 R	80 m/s	G1146	50pz
NEW	180x4,0x22,23	A 20 R	80 m/s	G1147	50pz

MATERIALE	DIMENSIONI (diam - spess - foro) mm	DUREZZA	VEL. USO	CODICE ARTICOLO		LINEA DYNAMIC 
-----------	--	---------	-------------	--------------------	--	---


ACCIAIO

A 30-36 R: adatto per il taglio di ferro e acciaio abbina una buona capacità di taglio ad una lunga durata.

DURATA DISCO ●●●○○
VELOCITÀ DI TAGLIO ●●●○○
PULIZIA DI TAGLIO ●●●○○

NEW	115x3,0x22,23 Heavy Cut	A 30-36 R	80 m/s	G1023 DYN ●	25pz
NEW	125x3,0x22,23 Heavy Cut	A 30-36 R	80 m/s	G1025 DYN ●	25pz
	180x3,0x22,23	A 30-36 R	80 m/s	G1121 DYN	25pz
	230x3,0x22,23	A 30-36 R	80 m/s	G1123 DYN ●	25pz