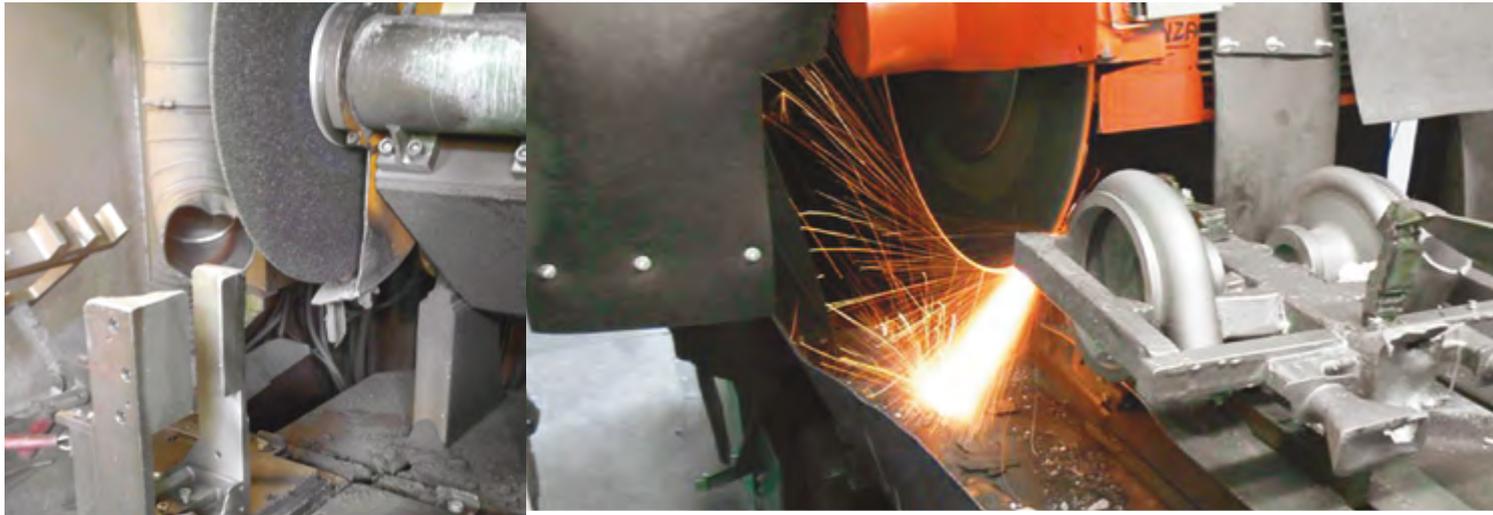


TYPE 41

DISCHI TRONCATORI PIANI STANDARD ED EXTRA RINFORZATI ($\varnothing > 230\text{mm}$) PER MACCHINE STAZIONARIE

TAGLIO ($\varnothing > 230\text{mm}$)



I troncatori per macchine stazionarie GLOBE offrono una vasta gamma di prodotti per il taglio dei più svariati tipi di materiali e sono disponibili nei diametri da 300 mm a 800 mm con spessori che variano da 3 a 9 mm. Vi è inoltre la possibilità di variare la dimensione del foro in base alla richiesta del cliente. Massima cura è posta nella bilanciatura dei dischi per ottenere un prodotto privo di vibrazioni.

MATERIALE	DIMENSIONI (diam - spess - foro) mm	DUREZZA	VEL. USO	CODICE ARTICOLO		LINEA PLUS
-----------	--	---------	-------------	--------------------	--	------------

ACCIAIO

A 30-36 R: impiego standard, buona capacità di taglio e media durata. Idonea per l'utilizzo su ferro e acciaio.

DURATA DISCO
VELOCITÀ DI TAGLIO
PULIZIA DI TAGLIO

300x3,5x20,00	A 30-36 R	100 m/s	G2314 20	25pz
300x4,0x22,23	A 30-36 R	80 m/s	G2314	25pz
300x4,0x25,40	A 30-36 R	80 m/s	G2314 25	25pz
300x4,0x30,00	A 30-36 R	80 m/s	G2314 30 •	25pz
300x4,0x40,00	A 30-36 R	80 m/s	G2314 40	25pz
350x4,0x22,23	A 30-36 R	80 m/s	G2315	25pz
350x4,0x25,40	A 30-36 R	80 m/s	G2315 25	25pz
350x4,0x30,00	A 30-36 R	80 m/s	G2315 30 •	25pz
350x4,0x40,00	A 30-36 R	80 m/s	G2315 40	25pz
400x4,5x25,40	A 30-36 R	80 m/s	G2411 25	10pz
400x4,5x32,00	A 30-36 R	80 m/s	G2411 32	10pz
400x4,5x40,00	A 30-36 R	80 m/s	G2411 40 •	10pz
500x5,0x25,40	A 30-36 R	80 m/s	G2412 25	10pz
500x5,0x40,00	A 30-36 R	80 m/s	G2412 40	10pz
600x6,0x60,00	A 30-36 R	80 m/s	G2413	10pz
600x8,0x60,00	A 30-36 R	80 m/s	G2414	10pz
700x7,0x60,00	A 30-36 R	80 m/s	8687954470101	10pz

ACCIAIO

A 24 S: elevato rendimento, alta capacità di taglio e lunga durata. Questo tipo di troncatore è specialmente indicato per taglio profilati da costruzione e carpenteria pesante in genere.

DURATA DISCO
VELOCITÀ DI TAGLIO
PULIZIA DI TAGLIO

300x4,0x22,23	A 24 S	80 m/s	G2324	25pz
300x4,0x25,40	A 24 S	80 m/s	G2324 25	25pz
300x4,0x30,00	A 24 S	80 m/s	G2324 30	25pz
350x4,0x25,40	A 24 S	80 m/s	G2325 25	25pz
350x4,0x30,00	A 24 S	80 m/s	G2325 30	25pz
350x4,0x40,00	A 24 S	80 m/s	G2325 40	25pz
400x4,5x25,40	A 24 S	80 m/s	G2421 25	10pz
400x4,5x40,00	A 24 S	80 m/s	G2421 40	10pz
500x5,0x25,40	A 24 S	80 m/s	G2422 25	10pz
500x5,0x40,00	A 24 S	80 m/s	G2422 40	10pz

• = articoli sempre a magazzino

MATERIALE	DIMENSIONI (diam - spess - foro) mm	DUREZZA	VEL. USO	CODICE ARTICOLO	
-----------	--	---------	-------------	--------------------	--

LINEA PLUS 

 **ACCIAIO**

AN 36 S: taglio di fusioni di acciai e acciai legati in particolare nel campo delle fonderie a cera persa con avanzamento manuale del pezzo. Alta stabilità e accurata equilibratura esaltano le ottime proprietà di taglio e raffreddamento.

DURATA DISCO ●●●●●●
VELOCITÀ DI TAGLIO ●●●●●○
PULIZIA DI TAGLIO ●●●●○

300x2,5x22,23	AN 36 S	80 m/s	G2332	25pz
300x2,5x25,40	AN 36 S	80 m/s	G2332 25 T22	25pz
300x2,5x30,00	AN 36 S	80 m/s	G2332 30 •	25pz
300x3,0x25,40	AN 36 S	80 m/s	G2333 •	25pz
300x3,0x30,00	AN 36 S	80 m/s	G2333 30 •	25pz
350x3,0x25,40	AN 36 S	80 m/s	G2335 25	25pz

 **ACCIAIO**

A 30 T e ZA 24 T: la miscela particolarmente dura permette di effettuare tantissimi tagli. Adatta in particolare per il taglio di materozze leggere in fonderia.

DURATA DISCO ●●●●●●
VELOCITÀ DI TAGLIO ●●●●●○
PULIZIA DI TAGLIO ●●●●○

300x3,0x25,40	A 30 T	80 m/s	G2363	25pz
350x3,0x25,40	A 30 T	80 m/s	G2365	25pz
350x3,0x25,40	ZA 24 T	80 m/s	G2366 25	25pz

 **INOX**

A 30-36 RX: grazie all'elevata capacità di taglio e raffreddamento è idonea per acciai legati. Esente da composti di ferro, zolfo e cloro.

DURATA DISCO ●●●●●○
VELOCITÀ DI TAGLIO ●●●●●○
PULIZIA DI TAGLIO ●●●●○

300x4,0x25,40	A 30-36 RX	80 m/s	G2344 25	25pz
300x4,0x30,00	A 30-36 RX	80 m/s	G2344 30 •	25pz
300x4,0x40,00	A 30-36 RX	80 m/s	G2344 40	25pz
350x4,0x25,40	A 30-36 RX	80 m/s	G2345 25	25pz
350x4,0x30,00	A 30-36 RX	80 m/s	G2345 30 •	25pz
350x4,0x40,00	A 30-36 RX	80 m/s	G2345 40	25pz
400x4,5x25,40	A 30-36 RX	80 m/s	G2431 25	10pz
400x4,5x40,00	A 30-36 RX	80 m/s	G2431 40	10pz
500x5,0x25,40	A 30-36 RX	80 m/s	G2432 25	10pz
500x5,0x40,00	A 30-36 RX	80 m/s	G2432 40	10pz

 **ACCIAIO**

A 30-36 S (SECURCUT): dischi EXTRA RINFORZATI concepiti espressamente per rispondere alle esigenze di massima sicurezza per gli operatori di macchine troncatrici a guida manuale (ad esempio taglio dei grappoli delle fusioni nelle fonderie). Oltre all'elevata capacità di taglio e lunga durata, sono ultrasensibili alle sollecitazioni laterali grazie alle tre reti di rinforzo.

DURATA DISCO ●●●●●●
VELOCITÀ DI TAGLIO ●●●●●○
PULIZIA DI TAGLIO ●●●●○

NEW
NEW

300x4,0x25,40	A 30-36 S	100 m/s	G2223 25	25pz
350x4,0x25,40	A 30-36 S	100 m/s	G2224 25	25pz

 **INOX E ACCIAIO**

AZ 24S 107: troncatore specialmente progettati per il taglio delle materozze in acciaio inox e ghisa e tagli particolarmente gravosi. Caratterizzate da altissimo rendimento e velocità di taglio.

DURATA DISCO ●●●●●●
VELOCITÀ DI TAGLIO ●●●●●○
PULIZIA DI TAGLIO ●●●●○

400x4,7x25,40	AZ 24S 107	80 m/s	8527236299100	25pz
---------------	------------	--------	---------------	------

 **EDILIZIA**

C 30-36 S: impiego universale per taglio di materiali speciali quali materiali edili, pietre, marmi, plastica, alluminio e tutte le leghe non ferrose in genere.

DURATA DISCO ●●●●●○
VELOCITÀ DI TAGLIO ●●●●●○

300x4,0x22,23	C 30-36 S	80 m/s	G2354	25pz
300x4,0x20,00	C 30-36 S	80 m/s	G2354 20	25pz
300x4,0x25,40	C 30-36 S	80 m/s	G2354 25	25pz
300x4,0x30,00	C 30-36 S	80 m/s	G2354 30	25pz
300x4,0x40,00	C 30-36 S	80 m/s	G2354 40	25pz
300x4,0x50,80	C 30-36 S	80 m/s	G2354 50	25pz
350x4,0x25,40	C 30-36 S	80 m/s	G2355 25	25pz
350x4,0x40,00	C 30-36 S	80 m/s	G2355 40	25pz
400x4,5x25,40	C 30-36 S	80 m/s	G2441 25	10pz
400x4,5x40,00	C 30-36 S	80 m/s	G2441 40	10pz
500x5,0x25,40	C 30-36 S	80 m/s	G2442 25	10pz
500x5,0x40,00	C 30-36 S	80 m/s	G2442 40	10pz
600x5,0x50,00	C 30-36 S	80 m/s	G2442 50	10pz
600x6,0x60,00	C 30-36 S	80 m/s	G2443	10pz
600x8,0x60,00	C 30-36 S	80 m/s	G2444	10pz

 **EDILIZIA**

C 24 S: speciale troncatore costruito nei diametri da 600 a 800 mm per il taglio di travi e manufatti in cemento armato precompresso. Particolarmente indicato per tagli di traversine ferroviarie.

DURATA DISCO ●●●●●○
VELOCITÀ DI TAGLIO ●●●●●○

700x8,0x60,00	C 24 S	100 m/s	8687954470102	10pz
800x9,0x60,00	C 24 S	80 m/s	G2455	10pz

• = articoli sempre a magazzino